(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公额(A)

(11)特許出顧公開番号 特期2003-299714 (P2003-299714A)

(43)公開日 平成15年10月21日(2003.10.21)

(51) Int.Cl.7		識別記号	F I	テーマコード(参考)
A61J	3/07		A 6 1 J 3/07	D 4C076
A61K	9/48		A 6 1 K 9/48	

容査請求 未請求 請求項の致7 OL (全 8 頁)

		ひ上 (主 o 頁)
(21)出願番号	特顯2002-108541(P2002-108541)	(71) 出頭人 391010976
		富士カプセル株式会社
(22)出願日	平成14年4月10日(2002.4.10)	静岡県富士宮市大中里1035番地
		(72) 発明者 入野 徹
		静岡県富士宮市安居山703-2
		(72)発明者 渡辺 和彦
		静岡県富士宮市ひばりが丘548
		(72)発明者 皆川 伸昌
		静岡県富士宮市育木1075
		(74) 代理人 100081385
		弁理士 塩川 修治

最終頁に続く

(57)【要約】

【課題】 植物性の基剤からなり、水に対する溶解性の 良いシームレスカプセル用の軟カプセル剤皮膜組成物を 得ること。

【解決手段】 シームレスカプセル用の軟カプセル剤皮 膜組成物であって、基剤としてデンプンを用いたもの。

【特許請求の笕囲】

. ` `

【請求項1】 基剤としてデンプンを用いたシームレスカプセル用の軟カプセル剤皮膜組成物。

【請求項2】 前記デンプンが、バレイショデンプン、 小麦デンプン、トウモロコシデンプン、タピオカデンプ ン、ワキシーコーンデンプン、アルファ化パレイショデ ンプン、アルファ化小麦デンプン、アルファ化トウモロ コシデンプン、アルファ化タピオカデンプン、エステル 化パレイショデンプン、エステル化小麦デンプン、エス テル化トウモロコシデンプン、エステル化タピオカデン プン、エーテル化パレイショデンプン、エーテル化小麦 デンプン、エーテル化トウモロコシデンプン、エーテル 化タピオカデンプン、架橋型バレイショデンプン、架橋 型小麦デンプン、架橋型トウモロコシデンプン、架橋型 タピオカデンプン、加工パレイショデンプン、加工トウ モロコシデンプン、加工小麦デンプン、加工タピオカデ ンプン、ウルチ米デンプン、モチ米デンプン、米デンプ ン、ヒドロキシプロピルスターチ、カルボキシメチルス ターチ、カルボキシメチルスターチナトリウム、デンプ ングリコール酸ナトリウムからなる群から選ばれる1種 以上である請求項1に記載のシームレスカプセル用の軟 カプセル剤皮膜組成物。

【請求項3】 前記デンプンが、アセチル化バレイショ デンプン、低アセチル化バレイショデンプン、高架橋バ レイショデンプン、高エーテル化低架橋パレイショデン プン、高エーテル化低架橋小粒子パレイショデンプン、 シモン芋デンプン、低エーテル化タピオカデンプン、高 エーテル化タピオカデンプン、高エーテル化低架橋タピ オカデンプン、アルファ化高エーテル化中架橋バレイシ ョデンプン、アルファ化中アセチル化中架橋小粒子バレ イショデンプン、ヒドロキシプロピル化バレイショデン プン、ヒドロキシプロピル化コーンデンプン、ヒドロキ シプロピル化小麦デンプン、ヒドロキシプロピル化タピ オカデンプン、低粘性アセチル化変性パレイショデンプ ン、リン酸架橋バレイショデンプン、酸化タピオカデン プン、酢酸タピオカデンプン、カチオン化パレイショデ ンプンからなる群から選ばれる1種以上である請求項1 に記哉のシームレスカプセル用の軟カプセル剤皮膜組成

【請求項4】 基剤に混合するゲル化剤としてカッパカラギーナンを用いた請求項1~3のいずれかに記載のシームレスカプセル用の軟カプセル剤皮膜組成物。

【請求項5】 基剤として用いるデンプンの配合量が乾燥前の皮膜液段階で3~18%重量部である請求項1~4のいずれかに記載のシームレスカプセル用の軟カプセル剤皮膜組成物。

【請求項6】 ゲル化剤として用いるカッパカラギーナンの配合量が乾燥前の皮膜液段階で1.1~3.5%重量部である請求項1~5のいずれかに記載のシームレスカプセル用の軟カプセル剤皮膜組成物。

【請求項7】 請求項1~6のいずれかに記載の皮膜組成物からなる皮膜に内容物を装填したシームレスカプセル。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は軟カプセル剤皮膜組成物に関する。シームレスカプセルは医薬品、食品、化粧品、医薬部外品など幅広い分野で応用されている。本発明はシームレスカプセルの皮膜組成物の基剤として、植物性の基剤 (デンプン)を用いたものである。

[0002]

【従来の技術】シームレスカプセルの製法は、外側がカプセル皮膜液、内側がカプセル内容液からなる二層性の液流を、一定間隔で切断しながら疎水性の油液等に導入することにより、球体となる皮膜液により内容液を包んで充填カプセルを作り、次いでその充填カプセルを乾燥して皮膜液と内溶液から水分を取り除き、乾燥された軟カプセルを得る。

【0003】シームレスカプセル用皮膜組成物の基剤として従来はゼラチン、寒天等が用いられていた。また、基剤に混合されるゲル化剤に関し、ゲル化剤として一般製剤に用いられるカッパカラギーナンはもろいゲルを生成する(食品添加物公定書第7版、精製カラギナン)ためカプセルには不向きと考えられていた。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】(1)シームレスカブセル用皮膜組成物の基剤として従来はゼラチン、寒天等が用いられていた。ゼラチンは主にウシ、プタ等の骨、皮を原料として作られており、植物性の基剤を用いたシームレスカプセル用皮膜組成物の提供が望まれていた。

【0005】(2)寒天をシームレスカプセル用の皮膜組成物の基剤として用いたカプセル皮膜は水に対する溶解性が悪く、その改善が必要である。

【0006】(3) ゲル化剤として一般製剤に用いられる カッパカラギーナンはもろいゲルを生成する(食品添加 物公定書第7版、精製カラギナン)と言われているの で、デンプンの最適配合凝度、カッパカラギーナンの最 適配合凝度及びその他添加物の組み合わせによりその問 題点を解決することを試みた。

【0007】本発明の課題は、植物性の基剤からなり、 水に対する溶解性の良いシームレスカプセル用の軟カプ セル剤皮膜組成物を得ることにある。

【0008】本発明の他の課題は、ゲル化物としてカッパカラギーナンを用いながら、皮膜液の調整性と成形性を良好にすることにある。

[0009]

【課題を解決するための手段】 請求項1の発明は、基剤 としてデンプンを用いたシームレスカブセル用の軟カプ セル剤皮膜組成物である。

【0010】請求項2の発明は、請求項1の発明におい

て更に、前記デンプンが、バレイショデンプン、小麦デ ンプン、トウモロコシデンプン、タピオカデンプン、ワ キシーコーンデンプン、アルファ化パレイショデンプ ン、アルファ化小麦デンプン、アルファ化トウモロコシ デンプン、アルファ化タピオカデンプン、エステル化バ レイショデンプン、エステル化小麦デンプン、エステル 化トウモロコシデンプン、エステル化タピオカデンプ ン、エーテル化パレイショデンプン、エーテル化小麦デ ンプン、エーテル化トウモロコシデンプン、エーテル化 タピオカデンプン、架橋型バレイショデンプン、架橋型 小麦デンプン、架橋型トウモロコシデンプン、架橋型タ ピオカデンプン、加工パレイショデンプン、加工トウモ ロコシデンプン、加工小麦デンプン、加工タピオカデン プン、ウルチ米デンプン、モチ米デンプン、米デンプ ン、ヒドロキシプロピルスターチ、カルボキシメチルス ターチ、カルボキシメチルスターチナトリウム、デンプ ングリコール酸ナトリウムからなる群から選ばれる1種 以上であるようにしたものである。

【0011】請求項3の発明は、請求項1の発明におい て更に、前記デンプンが、アセチル化パレイショデンプ ン、低アセチル化パレイショデンプン、高架橋パレイシ ョデンプン、高エーテル化低架橋パレイショデンプン、 髙エーテル化低架橋小粒子パレイショデンプン、シモン 芋デンプン、低エーテル化タピオカデンプン、高エーテ ル化タピオカデンプン、高エーテル化低架橋タピオカデ ンプン、アルファ化高エーテル化中架橋バレイショデン プン、アルファ化中アセチル化中架橋小粒子パレイショ デンプン、ヒドロキシプロピル化パレイショデンプン、 ヒドロキシプロピル化コーンデンプン、ヒドロキシプロ ピル化小麦デンプン、ヒドロキシプロピル化タピオカデ ンプン、低粘性アセチル化変性パレイショデンプン、リ ン酸架橋バレイショデンプン、酸化タピオカデンプン、 酢酸タピオカデンプン、カチオン化バレイショデンプン からなる群から選ばれる1種以上であるようにしたもの である。

【0012】請求項4の発明は、請求項1~3のいずれかの発明において更に、基剤に混合するゲル化剤としてカッパカラギーナンを用いるようにしたものである。

【0013】請求項5の発明は、請求項1~4のいずれかの発明において更に、基剤として用いるデンプンの配合量が乾燥前の皮膜液段階で3~18%重量部であるようにしたものである。

【0014】 請求項6の発明は、請求項1~5のいずれかの発明において更に、ゲル化剤として用いるカッパカラギーナンの配合量が乾燥前の皮膜液段階で1.1~3.5% 重量部であるようにしたものである。

【0015】請求項7の発明は、請求項1~6のいずれかに記載の皮膜組成物からなる皮膜に内容物を装填したシームレスカプセルである。

[0016]

【発明の実施の形態】(A)皮膜液ポール (内溶液非装填) の製造実験 (表1~表13)

比較例1、2及び実施例1~41に示す皮膜処方によりカプセル皮膜液を調製し、この皮膜液を液温度50~65℃にて油液中に滴下し皮膜液ボールを製造し、その成形性(ゲル化性、球状化性、弾力性、粘性等)を評価した。【0017】尚、添加剤デキストリンの配合目的は調製後の皮膜液の滴下のための流動性の調整(配合割合増により流動性増加)、及び固形分凝度の増加である。デキストリンに変え他のデンプン分解物を用いても同様の効果がある。

【0018】また、添加剤グリセリン、Dーソルビトール液の配合目的は調製後の皮膜液の滴下のための流動性の調整(増量により流動性大)である。グリセリン、Dーソルビトール液に変えマンニトール、白糖、プロビレングリコール、ポリエチレングリコール等を用いても同様の効果がある。

【0019】比較例1、2では基剤にゼラチンを用いて 皮膜液ボールを製造し、その成形性は良好であった。

【0020】実施例1~41では基剤にデンプンを用い、ゲル化物にカッパカラギーナン(実施例1~39)、イオタカラギーナン(実施例40、41)を用いて皮膜液ボールを製造した。

【0021】実施例1~6において皮膜液ボールの製造が可能であった。実施例7(デンプン濃度2%重量部)の成形性改善の目的でデキストリンの添加量を増量したが(実施例8)、その効果は認められなかった。本処方系においてはデンプン濃度3%重量部がカプセル成形下限界濃度である。

【0022】実施例9~13、15、16において皮膜 被ボールの製造が可能であった。実施例14(デンプン 譲度20%重量部)において、粘性が高く(大)、本処方 系においてはデンプン譲度18%重量部がカプセル成形上 限界設度である。これを解決するためには更なる添加物 (目的:低粘度化)の配合等が必要である。

【0023】また、他のデンプンについてもデンプン設度3~18%重量部の範囲において製造可であった。実施した事例の一部を実施例17~22に示す。実施例記載以外の他のデンプンについてもデンプン設度3~18%重量部の範囲において、同様に製造可である。

【0024】尚、デンプン凝度の増加に伴ない液粘度が大となるため、それに伴ないゲル化剤(カッパカラギーナン) 湿度を低減する必要がある(実施例9~13)。

【0025】実施例23~27において皮膜液ボールの 製造が可能であった。実施例28(カッパカラギーナン 設度1.0%重量部)において、ゲル強度が小で製造不可 であった。本処方系においてはカッパカラギーナン 設度 1.1%重量部がカプセル成形下限界設度である。

【0026】実施例29~31において皮膜液ボールの 製造が可能であった。実施例32、33(カッパカラギ ーナン設度3.9%重量部)において、粘度が高く(大) 製造不可(変形不良)であった。本処方系においてはカッパカラギーナン設度3.5%重量部がカプセル成形上限 界設度である。カッパカラギーナン設度1.1~3.5%重量 部の範囲におけるその他の実施例は実施例34~39の とおりである。

【0027】イオタカラギーナンについても同様に皮膜 被ボールを製造(実施例40、41)した。得られた皮 膜液ボールはカッパカラギーナンのそれとほぼ同様の成 形性を示し、おおむね良好であった。但し、イオタカラ ギーナンの配合性はカッパカラギーナンに対し増生の必要があり、また皮膜液の調製において、溶解に長時間を要する。イオタカラギーナンを用いた皮膜液ボールはゲル化の速度が遅く、成形直後のそれは弾力性がやや劣り、変形球の発生がある。このことより本処方系においては、イオタカラギーナンよりカッパカラギーナンの方がゲル化剤として低れていることが示唆された。

[0028]

【表1】

		比位例1	比效例 2	卖施例1	突旋例2
	ゼラチン	19.0%缸□部	18.5% [[] 部	1	-
_	タピオカデンプン	_	_	8.8% 意显部	6.7% 过量部
皮	カッパカラギーナン	_	_	1.8% 重量部	1.7% 重量部
	デキストリン	_	_	-	3.8% 國憲部
処方	グリセリン	1.9% 💵 🗃	3.7% 宜風部	1.2% 登量部	1.1%氫量部
n	D-ソルピトール粒(70%)	2.9% 重量部	2.8%巨量部	1.8% 重量部	1.7% 遠量部
	和製水	76.2%質量部	75.0% 适量部	86.4%質量部	85.0%重量部
	ゲル化性	良好	良好	良好	良好
評価	球状化蚀	良好	良好	良舒	良好
	彈力铨	良好	良好	良舒	良好
	粘性	良好	良好 表 2]	良好	良好

[0029]

		宾施例3	奖施例4	突旋例 5	突旋例 6
	タピオカデンプン	8.0% 氫量部	6.0% 國量部	4.0% 面量部	3.0% 重量部
皮	カッパカラギーナン	2.0% 氫量部	2.0% 遺量部	2.0%氫量部	2.0% 型量部
	デキストリン	2.0%国量部	2.0% 選墨部	2.0% 氫量部	2.0% 蠶量部
処	グリセリン	1.5% 🗓 🗒 部	1.5% 🖺 🕮 部	1.5%質量部	1.5% 質量部
方	D-ソクピトール滋(70%)	2.0% 國圖部	2.0%國國部	2.0% 國量部	2.0% 藍凰部
ĺ	稿題水	84.5% 国国部	86.5% 圍風部	88.5% 氫量部	89.5%氫氫部
	ゲル化性	良好	良好	やや闘い	やや弱い
砰	球状化性	良好	良好	良釨	良舒
佰	彈力性	良好	良釨	やや劣る	やや劣る
	站性	良好	良好	良好	良舒

[0030]

【表3】

		宾施例7	爽施例8	爽施例 9	克施例10
	タピオカデンプン	2.0% 自量部	2.0% 显量部	10.0% 重量部	14.0%質量部
皮	カッパカラギーナン	2.0%質量部	2.0% 重量部	2.0% 質量部	2.0% 遺園部
n	デキストリン	2.0% 🖳 🕮 部	4.0% 直量部	2.0% 🗎 🛱 🛱	2.0% 國國部
処	グリセリン	1.5% 國風部	1.5%國量部	1.5%國墨部	1.5% 重量部
方	D-ソルピトール滋(70%)	2.0%且墨部	2.0% 🗎 量部	2.0%質量部	2.0% 暨風部
	和四水	90.5%回量部	88.5% 重量部	82.5% 遺煙部	78.5% 国量部
	ゲル化陸	やや飼い (辺い)	やや弱い(湿い)	良好	る窓をみ
砰	球状化链	良釨	小変形発生	良好	良舒
個	剪力性	劣る	劣る	良好	良好
	站住	良好	良釨	良舒	大やや

[0031]

【表4】

皮施例14 宾施例12 宾趋倒13 爽施例11 16.0%圖量部 18.0% 重量部 20.0% 國量部 タピオカデンプン 14.0% 國量部 1.5%重量部 皮 カッパカラギーナン 2.0%還量部 1.5% 國量部 1.5% 運量部 段 デキストリン 処 グリセリン 6.0% 黨量部 6.0%黨量部 2.0%黨量部 2.0%厘量部 1.5%重量部 1.5%重量部 1.5%重量部 1.5% 盧量部 方 D-火化 1-18粒(70%) 2.0% 重量部 2.0%重量部 2.0% 蓮量部 2.0% 国量部 75.0% 重量部 73.0% 重量部 73.0%氫量部 74.5%重量部 和图众 強い い酸中や 良好 るを強い ゲル化性 良好 良釨 良好 良舒 评 球状化性 四 型力性 良釨 良好 良好 良舒 良好 大やや 大 大やや 粘健

[0032]

• 1

【表 5 】

	.,	突施例15	実施例16
	タピオカデンプン	10.6%重量部	11.1%重量部
皮	カッパカラギーナン	1.7%重量部	1.5%重量部
B	デキストリン	0.6%重量部	2.2%重量部
処	グリセリン	1.3%重量部	1.5%重量部
方	D-ソルピトール液(70%)	1.9%黨量部	2.2%置量部
	箱製水	83.9%重量部	81.5%重量部
	ゲル化性	良好	良好
四個	球状化性	良好	良好
	弾力性	良好	良舒
	粘性	良好	良好

[0033]

【表 6 】

			実施例18	実施例19	卖施例20
	アセチル化パレイショデンプン	14.3%日日部	16.2% 回量部		
殷	トウモロコシデンプ ン		_	每日回%0.9	10.6%且但部
	カッパカラギーナン	2.3% 國量部	1.9%國圖部	1.6% 運量部	1.7% 圖量部
処	デキストリン	0.9%運量部	1.0% 圖量部	0.6%重量部	0.6%重量部
方	グリセリン	1.7%重量部	1.9%氫量部	1.2% 重量部	1.3%氫量部
	D-YAL' 1-A22 (70%)	2.6%氫量部	2.9%重量部	1.8%重量部	1.9% 重量部
	窮魁水	78.2% 運量部	76.1% 園園部	84.9% 氫墨部	83.9% 重量部
	ゲル化性	良釨	やや綴い	良好	良舒
[R7	球状化強	良好	良釨	良好	良好
123	彈力性	良舒	やや劣る	良好	良釨
_	路径	良好	良好 (表7)	良好	良好

[00344]

宾旋倒22 宾施例21 トウモロコシデンプ 14.3%□□部 皮 小夏デンプン カッパカラギーナン 5.2% 且量部 2.3%且量部 1.4% 質量部 処 デキストリン 0.9%国量部 4.2%圓量部 方グリセリン 1.7%国量部 1.1% 适量部 1.6% 图量部 D.YAY }-B窓 (70%) 2.6% 国墨部 粉圆水 78.2% 國燈部 86.5%国風部 ゲル化性 良好 以好 良好 球状化蚀 良好 饀 郊力性 良釨 良釨 粘性 良好 良好

[0035]

【表8】

		突施例23	突旋例24	爽施例25	安旋例26
	タピオカデンプン	8.0% 氫量部	8.0%國風部	16.0%国量部	18.0% 国量部
皮	カッパカラギーナン	2.5% 国量部	1.5% 風風部	1.3%風量部	1.2% 国國部
a	デキストリン	2.0%回量部	2.0% 國量部	6.0%國量部	1.0%國量部
邭	グリセリン	1.5%] 图部	1.5% 通過部	1.5% 風量部	1.5% 氫量部
方	D-yht' -b窓(70%)	2.0% 回風部	2.0% 国量部	2.0% 国量部	2.0% 过量部
	稿图水	84.0% 宜量部	85.0% 直回部	73.2% 回母部	76.3%国国部
	ゲル化性	良好	良舒	良好	良舒
評	球状化性	良好	良釨	良好	良好
1 73	剪力 铨	良好	良好	良好	良好
	結隆	良好	良好	良好	良好

[0036]

【表9】

		実施例27	突旋例28	爽施例29	実施例30
	タピオカデンプン	18.0% 宣量部	18.0%國圖部	8.4% 選風部	6.0%过量部
皮	カッパカラギーナン	1.1% 重風部	1.0%圖圖部	2.6% 国量部	3.0% 🖾 🕸 🕮
D	デキストリン	4.0% 氫壓部	1.0%國量部	1.9% 國墨部	2.0% 國量部
処	グリセリン	1.5% 氫量部	1.5% 國量部	1.3% 遺量部	1.5% 図量部
方	D-以此" -)/ (70%)	2.0% 氫鱼部	2.0% 🖺 🗃	1.9% 団量部	2.0% 亞圖部
	和四水	73.4%質量部	76.5% 國國部	83.9% 氫州部	85.5% ① 量部
	ゲル化性	やや弱い	設造不可	良好	良舒
经	球状化性	良好	製造不可	良好	良舒
173	型力性	やや劣る	创造不可	良好	良釨
	站住	良舒	创造不可	良舒	良舒

[0037]

【表10】

		突旋例31	窦施例32	実施例33	安旋例34
	タピオカデンプン	4.0%口口部	4.0%置函部	4.0% 国金部	9.5% 🖳 🕮
皮	カッパカラギーナン	3.5% ① 昼部	3.9% 🖸 🖯 🗃	3.9% 重量部	1.9% 国量部
	デキストリン	1.0% 国墨部	-	3.0% 圖量部	0.5%國靈部
処	グリセリン	1.5% 过量部	2.0%回函部	2.0% 🗟 🗟 部	1.8%國量部
方	D-YM: 1-M窓(70%)	2.0%國量部	3.0% 國圈部	3.0% 園量部	2.7% 氫量部
	殖退水	88.0%函量部	87.1%圖量部	84.1% 國州部	83.6% 國圈部
	ゲル化性	もも盛こ	強い	強い	良好
評	球状化蚀	良好	变形大	空形 大	良舒
伍	剪力隆	良好	良好	良好	良舒
	路径	やや穴	大	大	良舒

[0038]

【表11】

【0039】 【表12】

		
		突施例35
	タピオカデンプン	9.9%園量部
皮	カッパカラギーナン	1.6%運量部
	デキストリン	0.6%重量部
処	グリセリン	1.2% 宣量部
方	D-yut' トーム液(70%)	1.8% 國量部
	隔望水	84.9% 重量部
	ゲル化性	良好
評	球状化性	良好
哲	型力性	良好
	粘锉	良釨

		宾施例36	庭施例37	爽施例38	突施例39
	アセチル化パレイシ ョデンプン	12.0%口凸部	18.0%□□部		_
皮	トウモロコシデンプ ン	-	_	8.0%且且都	12.0%且且認
13	カッパカラギーナン	3.0% 氫退部	2.2%且且部	2.1% [] 國部	1.5% [] 國部
処	デキストリン	2.0% 風量部	2.0%圖量部	2.0% 団風部	2.0% 國量部
方	グリセリン	1.5% 図量部	1.5%國量部	1.5% 國量部	1.5% 國量部
	D-火化 1-小波(70%)	2.0% 國量部	2.0%圖圖部	2.0% 國量部	2.0% 園園部
	和图水	79.5% 🗺 🗟 🛱	74.3% 國憲部	84.4%] 國國部	81.0% 園園部
	ゲル化性	もも盛い	良好	良好	もを置い
砰	球状化性	良好	良好	良好	良好
<u>e</u>	剪力性	良好	良好	良舒	良好
,	站性	大やや	やや大 【表】3】	良釨	良好

究施例40 皮施例 4 1 タピオカデンプン 8.0% 國量部 9.0% 選量部 イオタカラギーナン 3.2% 重量部 3.0% 建量部 2 0% 國量部 デキストリン 2.0% 國量部 Ø グリセリン 1.5% 重量部 1.5% 運量部 D-yut' 1-16流(70%) 2.0% 園量部 2 0% 重量部 82.3% 國州部 縮圈水 83.5% 重量部 をを置い ゲル化陸 良好 良好 球状化锉 **<u>密影小</u>** 価「型力性 良好 良好 大学学 粘性 やや文

【0041】(B)シームレスカプセルの製造実験(表1 4、表15)

比較例3、4及び実施例42~45に記載の皮膜処方によりカプセル皮膜液を調製し、シームレス式カプセル充填機によりシームレスカプセル(内容液:中鎖脂肪酸トリグリセリド)を製造した。製造したシームレスカプセルの製剤性(球状化性、弾力性等)及び溶解性を評価した。溶解性の評価は日本薬局方第14改正崩壊試験法により行なった。

【0042】崩壊試験の結果より、比較例4で得られた 寒天皮膜カプセルは、溶解性が悪く崩壊試験不適合であったのに対し、本発明に係る実施例42~45で得られ たカプセルは、比較例3のゼラチンカプセルと同様に良 好な溶解性を示し、また製剤性も良好であった。 【0043】(C)作用

①シームレスカプセル用の軟カプセル剤皮膜組成物の基 剤としてデンプンを用いたから、植物性であって、水に 対する溶解性も向上できる。

【0044】②デンプンの配合 最は乾燥前の皮膜液段階で3~18% 重量部であることが好ましく、配合 量3% 重量部未満にてカプセル化したものはカプセル皮膜強度が弱く、カプセル成形直後及び乾燥工程で破壊され、また配合量18% 重量部より大にて皮膜液を調製したものは皮膜液粘度が高くカプセル成形性が悪かった。配合量範囲3~18% 重量部のうち、カプセル成形に特に適していたのは7~11% 重量部であった。

【0045】③カッパカラギーナンの配合量は乾燥前の皮膜液段階で1.1~3.5%重量部であることが好ましく、

配合長1.1%重量部未満では皮膜液がゲル化せずカプセ ル製造不可であり、また配合量3.5%重量部より大にて 皮膜液を調製したものは粘度が高くカプセル成形性が悪

【0046】尚、実施例1~3(デンプン配合母:約7 ~9%重量部)、実施例9、19、20(デンプン配合 母:約10~11%重量部)、実施例23、24、29 (デ ンプン配合員:約8%重量部)及び実施例34、35、 38 (デンプン配合母:約8~10%重量部) に記憶の皮 膜液ポールの成形性は他の皮膜液ポールに比べ特に成形 性に促れ、本皮膜処方によるシームレスカプセルが良好 のものであった。また、実施例42~45 (デンプン配 合員:約7~11%重量部)のシームレス式カプセル充填 機により製造したシームレスカプセルの製剤性(球状化 性、弾力性等)も同様優れていた。このことはデンプン 配合 昼 飯 囲 3~18% 重 昼 部 の うち、カプセル 成形 に 特 に 適している笕囲が7~11%重量部であるものと認められ る。

[0047] 【表14】

		比號例3	比缺倒 4	
皮鼠処方	ゼラチン	20.7% 重量部		
	寒 天	_	3.8%圖圖部	
	カッパカラギーナン	_	•	
	デキストリン	_	_	
	グリセリン	2.1%重量部	1.9% 國量部	
	D-yet' トーb窓(70%)	3.1%重量部	-	
	滴製水	74.1%重量部	94.3%重量部	
部個	球状化性	良好	良好	
	舜力 铨	良好	良好	
	崩壞試歐	迎合 (20 分以	不適合 (21 分	
		内)	以上	
	その他	異常無し	異常無し	

[0048]

【表15】

					•
		突施例42	突施例43	宾施例44	実施例 4 5
	タピオカデンプン	8.8%重量部	6.7%重量部	10.5%重量部	9.2%重量部
皮	カッパカラギーナン	1.8% 國量部	1.7%重量部	1.7%重量部	1.8%重量部
B	デキストリン	_	3.8%重量部	0.6%重量部	0.2%重量部
処	グリセリン	1.2%量量部	1.1%重量部	1.8%重量部	1.7%重量部
方	D-YAL' 1-5窓(70%)	1.8%重量部	1.7%重量部	2.7%重量部	2.6%重量部
	南製水	86.4%重量部	85.0%重量部	82.7%重量部	84.5%重量部
	球状化性	良好	良好	良舒	良舒
(mg	彈力性	良好	良舒	良好	良舒
四位	前總民意	迎合(20 分以	②合(20 分以	適合(20 分以	迢合(20 分以
N-a		(24)	内)	内)	内)
b	その他	具常額し	夙営郷し本名	明風海無しゲ	レル陽常無ヤカ、

【発明の効果】以上のように本発明によれば、植物性の 基剤からなり、水に対する溶解性の良いシームレスカプ セル用の軟カプセル剤皮膜組成物を得ることができる。

ナンを用いながら、皮膜液の調整性と成形性を良好にす ることにある。

フロントページの続き

(72)発明者 柴田 一郎 静岡県富士宮市小泉2388-24 Fターム(参考) 4C076 AA57 EE38

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

efects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
☐ OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.